

Panlite® BS-8120R

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

Carbon fiber reinforced grades-20% Carbon fiber, Frictional wear resistant grade

总览

填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 20% 填料按重量		
特性	• 高刚性	• 抗蠕变特性	• 耐磨损性, 良好
用途	• 工业应用		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.36	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.40 到 0.60	%	
流动 : 4.00 mm	0.020 到 0.20	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.14	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	13600	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	120	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	1.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ² (23°C)	12000	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	170	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	150	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	147	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	152	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.75 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI Imp (0.75 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI (0.75 mm)	80.0	°C	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0 到 1.0E+2	ohms	IEC 60093
体积电阻率	10 到 1.0E+3	ohms·cm	IEC 60093

Panlite® BS-8120R

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.75 mm	V-2		
1.5 mm	V-1		

加工信息			
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	> 5.0	hr	
加工（熔体）温度	290 到 320	°C	
模具温度	80 到 120	°C	

备注
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。
² 2.0 mm/min